

# FUDEL

## Fırat Uygunluk Değerlendirme Laboratuvarı

Türkoba Mah. Fırat Plastik Cad. No: 23 34537 Büyükçekmece/İSTANBUL

+90 (212) 866 48 61 www.fudel.com  
+90 (530) 313 22 17 fudel@fudel.com.tr

## PLASTİK BORU, EK PARÇALARI VE HAMMADDE TEST TALEP FORMU



<b>Müşterinin Adı :</b> (Firma adı, adresi, tel)	<b>Talep Tarihi</b>
<b>Raporun Gönderileceği Adres:</b>	<b>Testi Talep Eden Yetkili</b> (Adı-Soyadı-Unvanı, Kaşe- İmza)
Raporda Yorum İsteniyor mu? <input type="checkbox"/> Evet Raporda Ölçüm Belirsizliği İsteniyor mu? <input type="checkbox"/> Evet Numune(ler) Geri İsteniyor mu? <input type="checkbox"/> Evet Uygunluk Beyanı İsteniyor mu, <input type="checkbox"/> Evet Karar Kuralı Uygulansın mı ? <input type="checkbox"/> Evet	<b>Uygunluk Değerlendirme</b> <input type="checkbox"/> Şartname <input type="checkbox"/> Standart

### Aşağıdaki açıklamaları dikkate alarak tabloyu doldurunuz lütfen.

- Aşağıda tanımlı numunelere hangi testlerin hangi metoda göre yapılacağını sağ taraftaki kutucukları X işareti ile işaretleyerek belirleyiniz.
- Hangi numuneye hangi testlerin yapılacağını biliyor iseniz bu formun ikinci sayfasında belirtilen test numaralarını ilgili Talep Edilen Test bölümüne yazınız.
- Testlerin standart veya belirtilen test numarası dışında diğer bir metoda göre yapılmasını talep edilmesi durumunda ilgili şartname, sözleşme vb. dokümanların bu talep formu ekinde FUDEL'e gönderilmesi gerekmektedir.

Test No	Numunelerin Tanımı (Ettirmek istediğiniz numuneyi açıkça tanımlayınız, örneğin; bu bir boru ise, çap, çalışma basıncı, gibi parametreleri tanımda kullanınız) (Örneğin; ø63 mm PN10 PE 100 Siyah Boru, gibi)	Yapılacak Testler / Test Metodu
		Talep Edilen Testler (Test No)
1		
2		
3		

Aşağıdaki bölüm FUDEL Laboratuvarı personeli tarafından doldurulacaktır.

<b>Talep No :</b> <b>Deney Talebini Kabul Eden</b> (Ad-Soyad, İmza)	<b>Açıklama:</b>
---	------------------

**NOT:** Deney talebiyle ilgili teknik ve idari detaylar tarafınıza gönderilecek "Boru Ek Parça ve Hammadde Teklif ve Sözleşme Formunda" belirtilecek ve bu form taraflarca imzalandıktan sonra deneylere başlanacaktır.

Adres: Türkoba Mah. Fırat Plastik Cad. No: 23 34537 Büyükçekmece/İSTANBUL  
Tel: +(90) 212 866 48 61, Fax: +(90) 212 859 04 00, e-mail: [fudel@fudel.com.tr](mailto:fudel@fudel.com.tr)

TEST NO	TEST METOTLARININ TANIMLARI	TEST STANDARDI
1	Kütlesel Akış Hızının (MFR) ve Hacimsel Akış Hızının (MVR) Tayini	TS EN ISO 1133-1 (Metot A)
2	Yoğunluk Tayini	TS EN ISO 1183-1 (Metot A)
3	Kalsinasyon ve Piroliz ile Karbon Siyahı Tayini	TS ISO 6964
4	Pigment veya Karbon Siyahının Dağılım Derecesinin Tayini	TS ISO 18553, BS 27828: Metot 823 A
5	Oksidasyon İndüksiyon Süresinin (OIT) Tayini	TS EN ISO 11357-1, TS EN ISO 11357-6
6	Çekme Özelliklerinin Tayini (Max. 150 kN)	TS EN ISO 6259-1, TS EN ISO 6259-3
7	İç Basınca Direncin Tayini (Max. d=2500 mm)	TS EN ISO 1167-1, TS EN ISO 1167-2
8	Çember Rijitliğinin Tayini (Max. d=1200 mm)	TS EN ISO 9969
9	Halka Esnekliğinin Tayini (Max. d=1200 mm)	TS EN ISO 13968
10	Etüv Deneyi	TS ISO 12091
11	Dış Darbelere Karşı Direncin Belirlenmesi,24 Saat Yöntem (Max. d=1000 mm)	TS EN ISO 3127
12	Uzunluğundaki Değişim-Deney Yöntemi ve Parametreleri	TS EN ISO 2505
13	Uçucu Madde Muhtevasının Tayini	TS EN 12099
14	Sıkıştırma İşleminde Sonra İç Basınca Mukavemet Deneyi (Max. d=630 mm)	TS EN 12106
15	Çatlak İlerlemesine Karşı Koyan Mukavemetin Tayini – Çentikli Borular Üzerinde Yavaş Çatlak İlerlemesi Deneyi (Çentik Deneyi)	TS EN ISO 13479
16	Alın Kaynaklı Bir Bağlantıdan Alınan Deney Parçalarının Çekme Mukavemetinin ve Hasar Tipinin Belirlenmesi	TS EN 13953
17	Sıcaklık Etkisinin Gözle Muayene Metotları	TS EN ISO 580
18	Boyutların Tayini	TS EN ISO 3126
19	Çember Rijitliği Testi(Max. d=2700 mm)	TS 12132 Madde 2.3.3 DIN 16961-2 Madde 5.2.1
20	Anma Dış Çapı 90 mm Veya Daha Büyük Olan Elektrik Eritmeli Polietilen (PE) Takımlar İçin Sıyırarak Ayırma Deneyi	TS ISO 13954
21	Elektrik Eritmeli Polietilen (PE) Takımların Sıkıştırılarak Ayrılması Deneyi	TS ISO 13955
22	Akışkanların Taşınmasında Kullanılan- Hızlı Çatlak İlerlemesine Mukavemetin Tayini (rpc)(d=125 mm ve 250 mm)	TS EN ISO 13477
23	Sızdırmazlığın Tayini	TS EN ISO 13254